



Course outline

หลักสูตร

การบำรุงรักษาเชิงป้องกันและการจัดการงานบำรุงรักษา

(Preventive Maintenance & Management)

หลักสูตร 1 วัน

โดย

อาจารย์ นันทชัย อินทรอักษร

หลักการ/ แนวความคิด

ปัจจุบันทุกอุตสาหกรรมต้องอาศัยเครื่องจักรเป็นปัจจัยหลักในการผลิต ซึ่งหากเครื่องจักรเกิดการขัดข้องเดินไม่เต็มสมรรถนะ หรือหยุดเสียหายเหนือการคาดการณ์ ย่อมส่งผลกระทบต่อการส่งมอบที่ล่าช้า และคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่ต่ำลง อีกทั้งยังส่งผลกระทบต่อขวัญ และกำลังใจของพนักงาน อันเนื่องมาจากการควบคุมเครื่องจักรที่ไม่ปลอดภัย ดังนั้นจึงมีความจำเป็นต้องทำการป้องกันเพื่อไม่ให้เครื่องขัดข้อง หรือหยุดโดยการใช้ระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้เครื่องจักรมีความพร้อมในการใช้งานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง โดยหลักสูตรจะเน้นการวางแผน PM (Preventive Maintenance) จากข้อมูลประวัติเครื่องจักร ซึ่งมุ่งเน้นการปรับปรุง MTTR (Mean Time To Repair) และ MTBF (Mean Time between Failure) เพื่อให้แผน PM มีความแม่นยำ ลดการหยุดเครื่องจักรแบบฉุกเฉิน และมีกำลังการผลิตที่ดีอีกด้วย

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร

- ★ ให้นักงานตระหนักถึงความสำคัญของการบำรุงรักษา ที่จะส่งผลกระทบต่อสถานประกอบการทั้งด้านคุณภาพ ต้นทุน และการส่งมอบ
- ★ เข้าใจหลักการ และขั้นตอนการทำ Preventive Maintenance
- ★ เพื่อให้ความรู้ และสามารถวางแผน Preventive Maintenance
- ★ เพื่อให้สามารถวิเคราะห์ปัญหาเกี่ยวกับเครื่องจักร ได้ MTTR และ MTBF
- ★ สามารถวางแผนในการบำรุงรักษาร่วมกันหน่วยงานอื่นได้
- ★ เพื่อให้รู้จักการบริหารการใช้อะไหล่ การกำหนด Min Max ของอะไหล่ในจำนวนที่เหมาะสม

รายละเอียดเนื้อหาตามหลักสูตร

- ★ วงจรชีวิตและการบำรุงรักษาเครื่องจักร
- ★ วงจรการพัฒนาสมรรถนะของหน่วยงานบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง
- ★ โครงสร้าง และหน้าที่ของการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- ★ ความแตกต่างระหว่าง Preventive และ Predictive Maintenance
- ★ ขั้นตอนการทำ Preventive Maintenance
- ★ การวางแผน Preventive Maintenance โดยการใช้ค่า MTTR, MTBF
- ★ บทบาทของผู้วางแผนการบำรุงรักษา (Maintenance Planner)
- ★ ปัญหาและอุปสรรคในการวางแผนการซ่อมบำรุง
- ★ การวิเคราะห์ปัญหาข้อมูลการเสียด้วย 7 Tools
- ★ การวิเคราะห์ และคัดเลือกงานบำรุงรักษาป้องกัน
- ★ การจัดการงานบำรุงรักษาป้องกันตามแผนให้ได้ประโยชน์สูงสุด
- ★ การลด และจัดอะไหล่คงคลังให้ได้ประโยชน์สูงสุด

ตัวอย่าง Work Shop / กรณีศึกษา

Workshop 1 : คำนวณ MTTR, MTBF ของหน่วยงานผู้เข้าอบรม

Workshop 2 : วิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้น

Workshop 3 : ฝึกการแก้ไขปัญหา

รายละเอียดและเทคนิคที่อาจารย์ใช้ในการดำเนินการฝึกอบรม

- ★ การบรรยาย 40%
- ★ กิจกรรมกลุ่ม/ ฝึกปฏิบัติ Workshop การนำเสนอผลงานกลุ่ม/ เกม 60%

ผู้ประสานงานหลักสูตร



อ.นัน



084-4344-971



thematrixtraining@gmail.com



<https://www.thematrixtraining.com/>